

# **CASE HISTORY:**

## **AUTORIZZAZIONE DI UN BIOMETANO DA FORSU REVERE ENERGIA SOCIETA' AGRICOLA A R.L.**

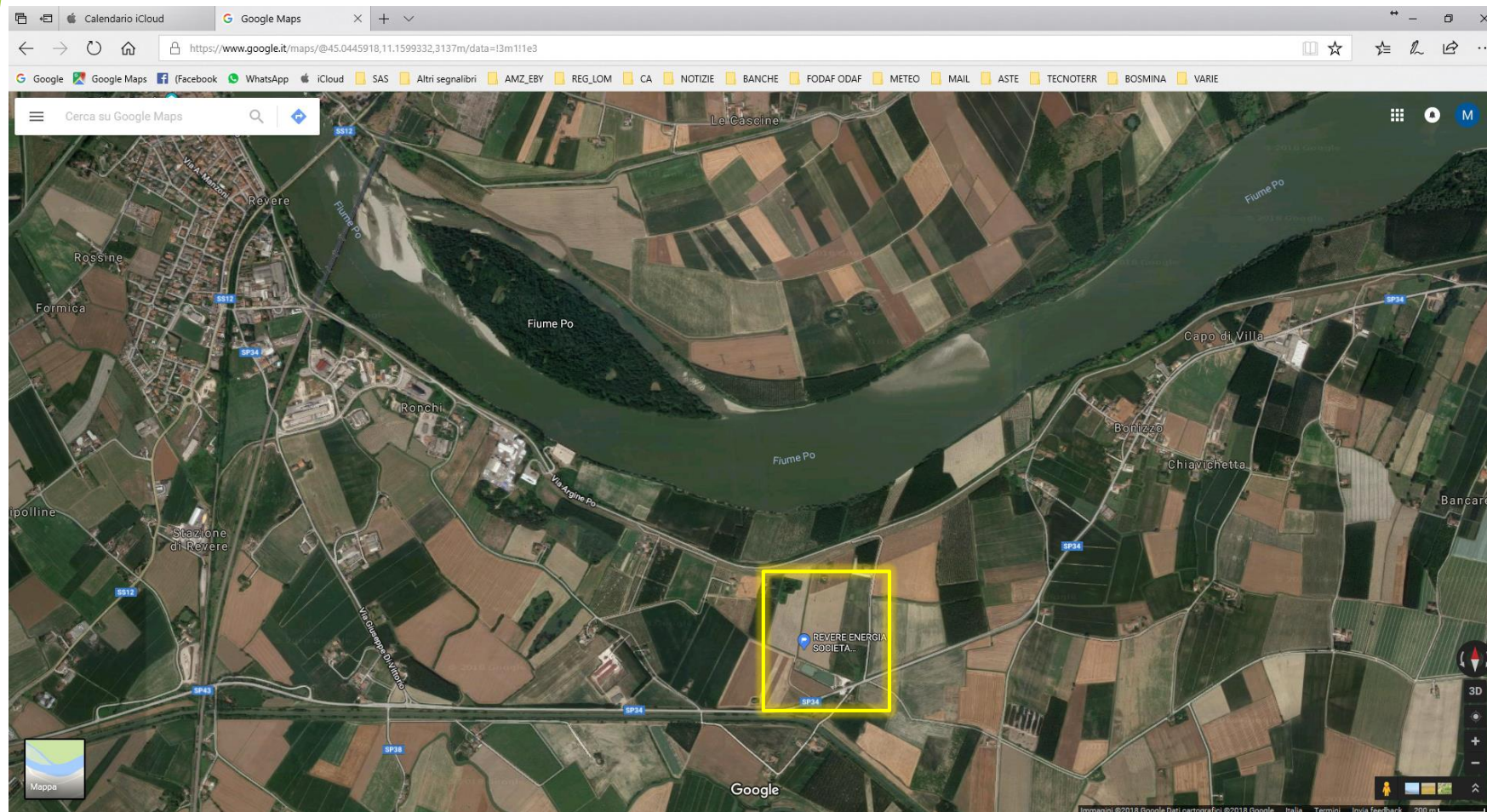
**MARCO GOLDONI DOTTORE AGRONOMO**  
**LIBERO PROFESSIONISTA**

**STREAMING - Martedì 8 marzo 2018**

# UBICAZIONE

**COMUNE DI REVERE PROVINCIA DI MANTOVA**

**ERA GIA' PRESENTE UN AUTORIZZAZIONE PER UN IMPIANTO BIOGAS DA MATRICI AGRICOLE**



Tecnoterr srl  
Via Verri, 1 – 46100 Mantova  
Tel. 0376/245505 fax 0376/245504

www.tecnoterr.com e-mail: mail@tecnoterr.com  
PEC: : pec@pec.tecnoterr.com

# CARATTERISTICHE IMPIANTO

## DESCRIZIONE SOMMARIA

- Capannone gestione matrici ingresso con biofiltro
- Sistema digestione anaerobica 3 digestori
- Cogeneratore per l'autoproduzione di energia elettrica e termica
- Upgrade per purificazione biometano
- Vasche stoccaggio digestato liquido e solido (senza compostaggio)
- Piattaforma per carri bombolai



# CARATTERISTICHE IMPIANTO

## MATRICI IN INGRESSO

- Pollina 12.000 t/anno
- Siero di latte 1.825 t/anno
- FORSU (frazione organica del RSU)  
CER 200108 22.310 t/anno
  
- Totale 36.135 t/anno 99,00 t/g

## CARATTERISTICHE IMPIANTO

## PRINCIPALI MATRICI IN USCITA

- **Digestato liquido 26.860 t/anno**
- **Digestato solido 8.213 t/anno**
- **Biometano puro 2.474.700 m<sup>3</sup>/anno**

# ITER AUTORIZZATIVO

- 20/10/2015 - Revere Energia richiede esclusione dalla assoggettabilità alla V.I.A.**
- 09/06/2016 - La provincia di Mantova rilascia il decreto esclusione dalla assoggettabilità alla V.I.A.**
- 10/10/2016 - Revere Energia richiede nuova autorizzazione IPPC (AIA) mod. sostanziale d.lvo 387/2003**
- 24/11/2016 - Revere Energia produce integrazioni spontanee**
- 06/12/2016 - La provincia di Mantova avvia il procedimento**
- 09/01/2017 - La provincia di Mantova richiede integrazioni e chiarimenti**
- 08/02/2017 - Revere Energia produce integrazioni e chiarimenti**
- 06/04/2017 - 1° conferenza dei servizi con richiesta integrazioni**
- 29/05/2017 - Revere Energia produce integrazioni e chiarimenti**
- 23/06/2017 - 2° conferenza dei servizi favorevole**
- 27/10/2017 - La provincia di Mantova rilascia il decreto approvazione**

## ENTI PARTECIPANTI

1. **COMUNE DI REVERE**
2. **COMUNE DI OSTIGLIA**
3. **COMUNE DI BORGOFRANCO SUL PO**
4. **A.R.P.A. DI MANTOVA**
5. **A.T.S. VAL PADANA DI MANTOVA**
6. **VIGILI DEL FUOCO**
7. **E-DISTRIBUZIONE S.P.A.**
8. **SOPRINTENDENZA ARCHEOLOGIA BELLE ARTI E PAESAGGIO DI CREMONA LODI E MANTOVA**
9. **AUTORITA' DI BACINO DEL FIUME PO**
10. **ERSAF**
11. **TERNA S.P.A.**
12. **CONSORZIO DI BONIFICA TERRE DEI GONZAGA IN DESTRA PO**
13. **MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO**
14. **PREFETTURA UFFICIO TERRITORIALE DEL GOVERNO DI MANTOVA**
15. **PROVINCIA DI MANTOVA**
  - **Servizio Inquinamento e Rifiuti SIN-AIA**
  - **Servizio Acque**
  - **Servizio Pianificazione Territoriale, Attività estrattive**
  - **Settore tecnico e Unico delle Proget. e delle Manut.**



## ENTI PARTECIPANTI

1. COMUNE DI REVERE – **Parere favorevole 12/06/2017**
2. COMUNE DI OSTIGLIA - **Assente**
3. COMUNE DI BORGOFRANCO SUL PO - **Assente**
4. A.R.P.A. DI MANTOVA – **Presente in conferenza dei servizi**
5. A.T.S. VAL PADANA DI MANTOVA - **Assente**
6. VIGILI DEL FUOCO – **Esame progetto del 22/06/2017**
7. E-DISTRIBUZIONE S.P.A. - **Assente**
8. SOPRINTENDENZA ARCHEOLOGIA BELLE ARTI E PAESAGGIO DI CREMONA LODI E MANTOVA
9. AUTORITA' DI BACINO DEL FIUME PO - **Assente**
10. ERSAF - **Assente**
11. TERNA S.P.A. - **Assente**
12. CONSORZIO DI BONIFICA TERRE DEI GONZAGA IN DESTRA PO - **Assente**
13. MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO – **Nulla osta del 15/06/2017**
14. PREFETTURA UFFICIO TERRITORIALE DEL GOVERNO DI MANTOVA - **Assente**
15. PROVINCIA DI MANTOVA
  - Servizio Inquinamento e Rifiuti SIN-AIA **Presente in conferenza dei servizi**
  - Servizio Acque **Presente in conferenza dei servizi**
  - Servizio Pianificazione Territoriale, Attività estrattive - **Parere paesistico del 20/06/2017**
  - Settore tecnico e Unico delle Proget. e delle Manut. - **Presente in conferenza dei servizi**

## INQUADRAMENTO OPERAZIONI

Operazioni	Attività di recupero	Descrizione attività di recupero
Biogas al cogeneratore	<b>R1</b>	Utilizzo come combustibile
Biogas al upgrade	<b>R3</b>	Recupero sostanze organiche
Matrici ai alle vasche iniziali e digestori	<b>R12</b>	Scambio di rifiuti per sottoporli a operazioni da R1 a R11
Stoccaggio della Forsu e stoccaggio digestato	<b>R13</b>	Messa in riserva di rifiuti per sottoporli a una delle operazioni indicate nei punti da R1 a R12 (escluso il deposito temporaneo, prima della raccolta, nel luogo in cui sono prodotti)
Stoccaggio in cassoni delle plastiche, sabbie, ecc.	<b>D15</b>	Deposito preliminare prima di una delle operazioni di cui ai punti da D1 a D14 (escluso il deposito temporaneo)
Utilizzo digestato liquido e solido	<b>R10</b>	Spandimento sul suolo a beneficio dell'agricoltura

**DLGS 152/2006 ALL. B**

# INQUADRAMENTO OPERAZIONI

## CAPACITA MASSIMA GIORNALIERA IMPIANTO (R12)

Descrizione	UM	Valore
<b>Durata del ciclo digestione</b>	giorni	38
<b>Cicli anno</b>	n	9,6
<b>Volume digestori</b>	mc	11.034
<b>Densità</b>	t/mc	1
<b>Capacità annua (cicli x volume digestori)</b>	t/anno	105.926
<b>Capacità giornaliera</b>	t/g	290,20

## PARTICOLARITÀ A.I.A

Con l'entrata in vigore del D.Lgs 46/2014 alcune categorie di impianti di trattamento rifiuti vengono per la prima volta assoggettate ad Autorizzazione Integrata Ambientale, e dovranno presentare domanda entro il 7 settembre 2014. Tra queste si evidenziano:

....omiss

Digestori anaerobici (potenzialità superiore alle 100 ton/giorno);

*Qualora l'attività di trattamento dei rifiuti consista unicamente nella digestione anaerobica, la soglia di capacità di siffatta attività è fissata a 100 Mg al giorno.*

## **PARTICOLARITÀ A.I.A**

### **MATRICI IN INGRESSO**

- **Pollina 12.000 t/anno**
- **Siero di latte 1.825 t/anno**
- **FORSU (frazione organica del RSU)  
CER 200108 22.310 t/anno**
  
- **Totale 36.135 t/anno 99,00 t/g**

## **PARTICOLARITÀ A.I.A**

- **LA PROVINCIA HA CONSIDERATO CHE L'ACQUA DI PROCESSO MISCHIATA CON RIFIUTI SIA DA CONSIDERARSI NEL CONTEGGIO DEI RIFIUTI**

## CRITICITA'

**FAREMO ALLACCIO ALLA RETE SNAM**

**DISTANZA RETE GAS ECCESSIVA 2 KM**

**COSTO IN 20 ANNI PER ALLACCIO E VETTORIAMENTO 844.000 €**

- **AVEVAMO LIMITATO L'USO DELLA FORSU PER NON SUPERARE LA SOGLIA A.I.A**

**FAREMO UNA VARIANTE NON SOSTANZIALE A 36.000 t/anno**

- **TOGLIEREMO POLLINA E SIERO DI LATTE**  
**FAREMO UNA VARIANTE NON SOSTANZIALE**

# ALLACCIO SNAM

14/04/2017 - Revere Energia richiede punto di consegna

05/04/2017 - Sopralluogo

27/07/2017 - Emissione preventivo allaccio

Tempo per realizzare l'opera 23 mesi

Validità tre mesi

**TecnoTerr**  
tecnologia e territorio

**MARCO GOLDONI**  
**DOTTORE AGRONOMO**

Seguici su  
**facebook**

Tecnoterr srl  
Via Verri, 1 – 46100 Mantova  
Tel. 0376/245505 fax 0376/245504  
www.tecnoterr.com e-mail: mail@tecnoterr.com  
PEC: : pec@pec.tecnoterr.com



**GRAZIE PER L'ATTENZIONE**  
**GOLDONI@TECNOTERR.COM**